

TERMINATOR E-MOBILE

Zerkleinerer für alle
Arten von Abfall





Langsam laufender 1-Wellen-Zerkleinerer für alle Arten von Abfall

Der Terminator ist einer der bewährtesten Zerkleinerer für alle Arten von Abfall. Die Baureihe „e-mobile“ ergänzt das Produktprogramm um semimobile, elektrische Ausführungen, in denen ein wartungsfreier Elektromotor den Dieselmotor ersetzt. Das Konzept vereint die kompakte Bauweise und die Flexibilität einer Mobilmaschine mit der Energieeffizienz einer stationären Anlage.

Der hydraulische Walzenantrieb mit lastabhängiger Drehzahlregelung mobilisiert höchste Zerkleinerungskräfte. Eine stufenlose Schnittpaltverstellung ermöglicht die Abstimmung der erzeugten Korngröße auf die weitere Verwendung. Für hohen Komfort im Arbeitsalltag sorgen ein modernes Bedienpult und der einfache Zugang zu allen Wartungspunkten.

- ▶ Zerkleinerung schwierigster Materialien möglich
- ▶ Version xtron für noch mehr Vielseitigkeit
- ▶ Unterschiedliche Zerkleinerungseinheiten für die perfekte Anpassung an die Anwendung
- ▶ Hohe Effizienz und minimaler Wartungsaufwand durch Elektromotor

Elektrische Leistung (kW)

160
↓
280

Max. Durchsatz (t/h)

45
↓
100

Gesamtgewicht (t)

21,1
↓
25,5

Breites Einsatzspektrum



01 Sperrmüll, Gewerbemüll

Für diesen inhomogen zusammengesetzten Abfallstrom werden höchste Zerkleinerungskräfte benötigt. Durch den leistungsstarken Antrieb des Terminator sind sie mobilisierbar: Je nach gewünschtem Aufschließungsgrad kommt hier die F- oder XXF-Einheit, bei besonders sperrigen Materialien auch die V-Einheit (xtron), zum Einsatz.

02 Hausmüll

Bei diesen Stoffströmen sind vor allem eine gleichmäßige Zerkleinerung und eine hohe Standzeit der Werkzeuge wichtig. Das bietet die F-Einheit: Sie hält durch gepanzerte Zähne und leicht austauschbaren Verschleißschutz die Betriebskosten gering.

03 Altholz, Grünschnitt, Bioabfälle

Je größer der Einfülltrichter eines Zerkleinerers bei der Altholzverarbeitung ist, umso besser. Beim Terminator ist er so groß wie bei kaum einer anderen vergleichbaren Maschine. Für hohen Durchsatz sorgen darüber hinaus der aggressive Einzug der V-Einheit und programmierbare Reversierzyklen.

04 Sonderanwendungen

Der Terminator zerkleinert so gut wie jedes Material: von Produktionsabfällen über Weißgut bis hin zu Baumischabfällen. Selbst Reifen – ob Auto- oder Spezialreifen – werden durch die hohe mobilisierbare Zahnkraft der V- und XXF-Einheit verarbeitet.



Anwendungen	F	V	XXF
Altholz	+	++	+
Grünschnitt	0	+	-
Sperr- & Gewerbemüll	+	++	++
Hausmüll	++	0	0
Sonderanwendungen (Reifen etc.)	+	++	++

++ ... sehr gut geeignet | + ... gut geeignet | 0 ... geeignet | - ... nicht geeignet

Die Maschine im Detail

Jede Komptech-Maschine erfüllt höchste Ansprüche an Zuverlässigkeit und Wertbeständigkeit. Das garantieren der Einsatz hochwertiger Komponenten, ein zertifizierter Produktionsprozess und eine lückenlose Qualitätskontrolle.



Mobilität



Zerkleinerung



Walzenantrieb



01



Elektromotor

- Drehstrom-Asynchronmotor mit hohem Wirkungsgrad (bis 95 %)
- Keine lokalen Abgasemissionen am Betriebsort, 100 % CO₂-Reduktion
- Vollständig gekapselter Motorraum zur Reduktion von Lärmemissionen

02



Walzenantrieb

- Hydraulischer Walzenantrieb mit lastabhängiger Drehzahlregelung
- Überlastsicherung zum Schutz von Walze und Antrieb
- Option S-Version: doppelter Walzenantrieb für höhere Zerkleinerungskraft

03



Zerkleinerungseinheit

- Zwei Zerkleinerungseinheiten für unterschiedliche Materialqualitäten
- Hydraulisch verstellbarer Gegenkamm zur Einstellung der Korngröße
- Effiziente Zerkleinerung durch Werkzeuge mit Schneidkante

04



Bedienung

- Bedienpult mit hochauflösendem 7"-Farbbildschirm und intuitiver Menüführung
- Reversierprogramme zur Materialanpassung und selbstständigen Walzenreinigung
- On-Board Diagnostik – in die Steuerung integrierte Fehlersuche für schnelle Problemlösung

05



Flexibilität

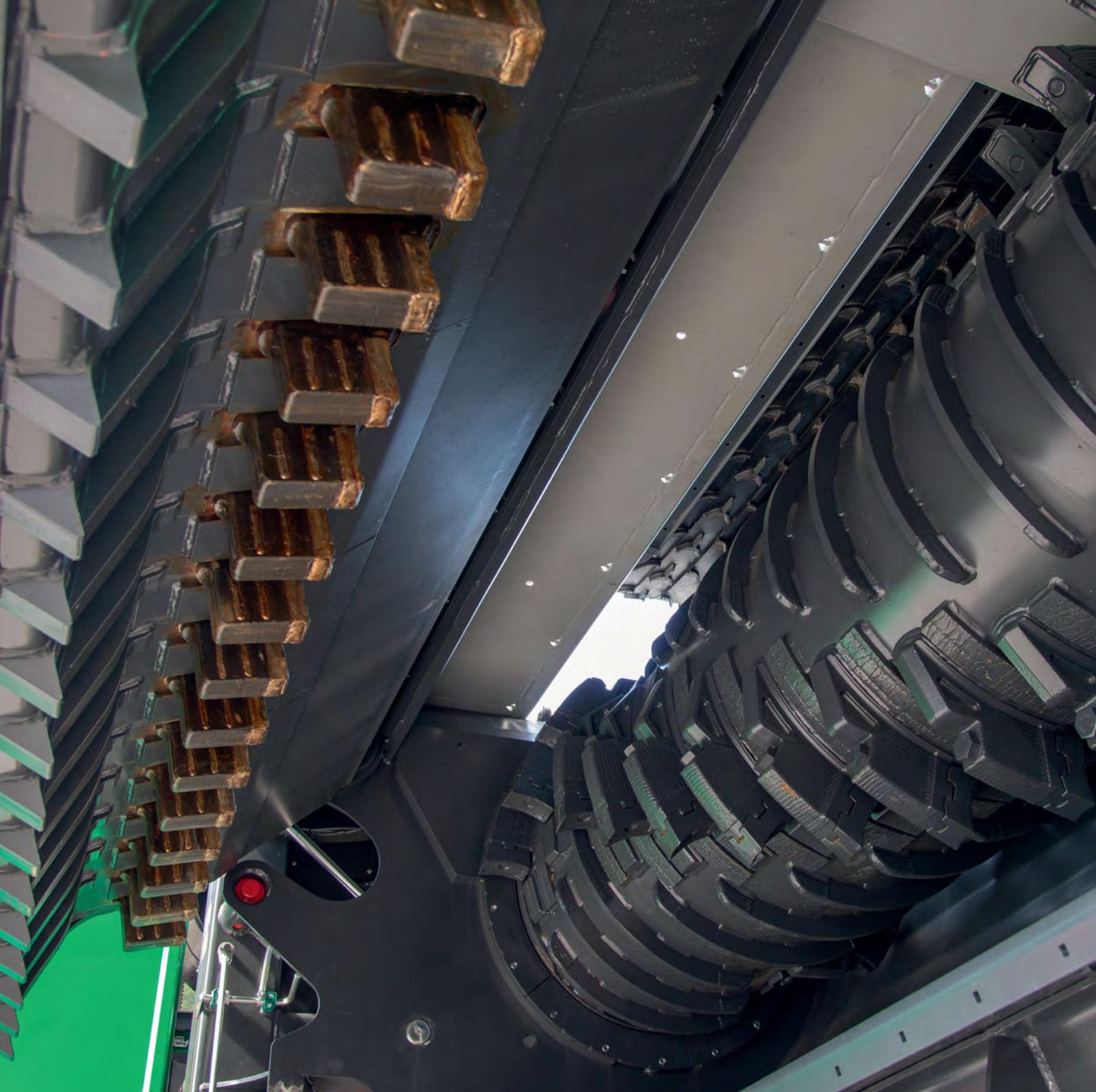
- An- und Abstecken der Kabel durch Einzelstecker-System, leicht von einer Person durchführbar
- Minimaler Zeitaufwand für die Inbetriebnahme ermöglicht flexiblen Einsatz an mehreren Standorten
- Kompaktes Mobilmaschinen-Design mit Straßenzulassung

06



Wartung

- Großzügige Türen für optimalen Zugang zu allen Wartungspunkten
- Wartungsfreier Elektromotor
- Optimaler Schutz aller Komponenten durch massive Motorraumverkleidung und speziellen Schaltschrank



Alles zerkleinern

Auch schwierigste Abfälle haben gegen den Terminator keine Chance. Alles wird auf die gewünschte Korngröße zerkleinert. Der Korngrößenbereich ist durch die gewählte Zerkleinerungseinheit vorgegeben, die Feinjustierung erfolgt durch die Einstellung des Schnittspalts. Ein vollständiges Wegklappen des Gegenkamms macht den Zerkleinerungsraum für alle Wartungen frei zugänglich.

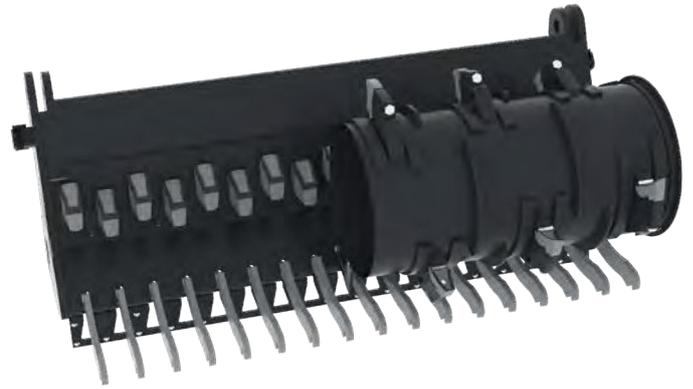
Die massiven Werkzeuge auf der Walze und dem Gegenkamm sind durch Schraublösungen ausbruchsicher befestigt. Die Walzenzähne sind mehrfach verwendbar (Ausnahme V-Walze), eine Panzerung erhöht die Standzeit und leicht austauschbare Verschleißringe schützen den Walzenkörper – all diese Faktoren verringern die Verschleiß- und Wartungskosten.

ZERKLEINERUNGSEINHEIT

F-Einheit

Die F-Walze besitzt zwei Zahnspiralen mit links- bzw. rechtsschneidenden, rechteckigen Zähnen. Der Zerkleinerungsgrad ist über die radiale Schnittspaltverstellung einstellbar, der fixe axiale Schnittspalt garantiert eine definierte Zerkleinerung.

- 32 Walzenzähne (2-fach verwendbar) / 17 Gegenkammzähne
- Höhe Walzenzahn: 127 mm
- Radialer Schnittspalt: 0-45 mm
- Hohe Störstoffunempfindlichkeit



V-Einheit (xtron)

Die V-Walze besitzt aggressiv geformte Walzenzähne mit maximalem Abstand zum nächsten Zahn. Die gestufte Anordnung der Gegenkammzähne unterstützt die Zerkleinerungswirkung deutlich.

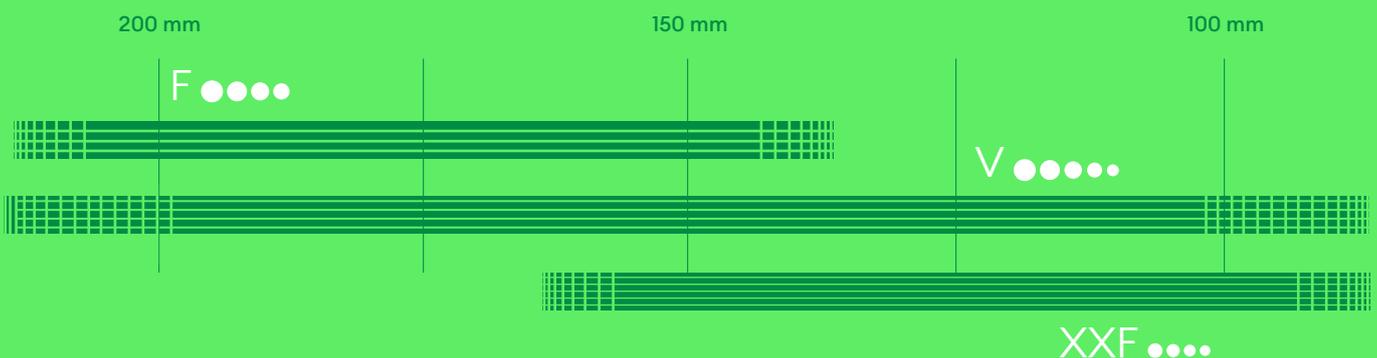
- 16 Walzenzähne / 17 Gegenkammzähne
- Höhe Walzenzahn: 180 mm
- Radialer Schnittspalt: 0-30 mm
- Optionale Kammelemente, werkzeuglos montierbar

XXF-Einheit

Die XXF-Walze besitzt die gleichen Walzenzähne wie F-Einheit, allerdings bei kleinerem axialen Schnittspalt. Die Zahnanordnung entspricht einem Fischgrätmuster (Chevron-Muster) und orientiert den Materialfluss zur Walzenmitte.

- 22 Walzenzähne (2-fach verwendbar) / 23 Gegenkammzähne
- Höhe Walzenzahn: 127 mm
- Radialer Schnittspalt: 0-45 mm
- Volle Zerkleinerungskraft auf einen Zahn konzentriert

Erreichbare Korngrößen:





KOMPTech TERMINATOR 3400



Im täglichen Einsatz

Mehr als sieben Kubikmeter Trichtervolumen

Einfach Material in den großen Trichter abladen – den Rest erledigt die Maschine. Der ohnehin große Zerkleinerungsraum wird durch hydraulisch klappbare Trichterwände nochmals vergrößert.

Effizient zerkleinern

Die Nutzung eines Elektromotors anstelle eines Dieselmotors bietet einen signifikanten Vorteil in der Energieeffizienz. Während Elektromotoren einen Wirkungsgrad von bis zu 95 Prozent erreichen, liegt dieser bei Dieselmotoren bei maximal 30 bis 35 Prozent. Bei vergleichbarer Durchsatzleistung können so bis zu 70 Prozent der Energiekosten eingespart werden. Zugleich reduzieren sich auch die Wartungskosten um bis zu 30 Prozent.

Terminator x(crossfunctional)tron(strong)

Die xtron-Version ist mit der V-Zerkleinerungseinheit ausgestattet, die für alle Arten von Müll, besonders aber für Altholz und Grünschnitt geeignet ist. Mit einer Leistung von 280 kW, einem optimierten Hydrauliksystem und auf Wunsch mit Kammelementen bietet der Terminator xtron eine herausragende Vielseitigkeit bei der Abfallaufbereitung.

Sauberer Betrieb

Keine Abgase, minimale Geräuschemissionen dank perfekter Kapselung des Antriebssystems und die Möglichkeit zum Indoor- als auch Outdoor-Betrieb machen die elektrischen Zerkleinerer zu einer ökologisch nachhaltigen Lösung. Je höher der Anteil an erneuerbarem Strom in der Energieversorgung, desto mehr CO₂ kann im Vergleich zu einem herkömmlichen Dieselmotor eingespart werden. Im Optimalfall beträgt die CO₂-Einsparung 100 Prozent.

Für alle Fälle gut gerüstet

Mit Optionen lässt sich der Terminator e-mobile exakt an den Einsatz anpassen: Funkfernbedienung und Zentralschmierung dienen dem Arbeitskomfort, gegen eine hohe Staubeentwicklung hilft eine Befeuchtungseinrichtung, ein verlängertes Abwurfband erlaubt hohe Schüttkegel. Für die gewünschte Mobilität sorgen die „Hook“-Hakenliftversion, die 3-Achs-„Trailer“-Variante und das selbstfahrende „Track“-Raupenfahrwerk mit leistungsstarkem Akkupack.

Funktionen

-  Stufenlose Drehzahlverstellung
-  Reversierprogramme
-  Schnittspalteinstellung

Einsatz

-  Verstellbare Trichterwand
-  Störstofferkennung
-  Condition Monitoring

Optionen

-  Fernbedienung
-  Befeuchtungseinrichtung
-  Einstellbarer Überbandmagnet
-  Durchsatzmessung



Das Komptech-Plus



Beste Beratung

Auf Basis unserer Erfahrung und umfangreicher Datenanalysen zeigen wir Ihnen Möglichkeiten zur Optimierung Ihrer Prozesse.



Gesamtlösungen

Von der mobilen Einzelmaschine bis zur komplexen, stationären Anlage – Sie erhalten von uns die passende Prozesslösung.



Service in Ihrer Nähe

Ein kompetentes Team ist schnell vor Ort und sorgt dafür, dass Ihre Maschinen laufen.



Produktivität im Blick

Per App und integriertem Monitoring behalten Sie Betriebsdaten und Wirtschaftlichkeit unter Kontrolle.



Ersatzteile stets verfügbar

Intelligente Lagerhaltung sorgt für die schnelle, wirtschaftliche Bereitstellung hochwertiger Ersatzteile.



Bedarfsgerechter Service

Wartungs- und Serviceverträge sowie Verlängerungen der Gewährleistung richten sich nach Ihren individuellen Ansprüchen.

Unsere Technik im Überblick



Die neuesten Updates, Spezifikationen und Detailbeschreibungen finden Sie hier:

Modell	3400	3400 S	5000	5000 S	6000 S / xtron
Motor					
Typ Elektromotor	Asynchronmotor	Asynchronmotor	Asynchronmotor	Asynchronmotor	Asynchronmotor
Leistung (kW)	160	160 beidseitiger Walzenantrieb	220	220 beidseitiger Walzenantrieb	280 beidseitiger Walzenantrieb
Ladehöhen					
Aufgabehöhe (mm)	Hook: 2.396 Trailer: 2.997 Track: 2.898				
Abwurfhöhe (mm, 35°)	Hook: 3.709 Trailer: 4.250 Track: 4.151				
Zerkleinerungseinheit					
Walzendrehzahl (min ⁻¹)	max. 29	max. 27	max. 29	max. 29	max. 38 / 29
Walzenlänge (mm)	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
Walzendurchmesser (mm)	1.050	1.050	1.050	1.050	1.050 / 1.170
Abmessungen Transport-/Arbeitsposition (Förderband 35°)					
Hook – L x B x H (mm)	7.290 x 2.500 x 2.766 11.722 x 3.290 x 3.709				
Trailer – L x B x H (mm)	9.064 x 2.549 x 3.453 13.497 x 3.290 x 4.250				
Track – L x B x H (mm)	6.940 x 2.854 x 3.268 11.372 x 3.290 x 4.151				
Gewicht (abhängig von der Ausstattung)					
Hook (t)	21,1	21,9	21,3	22,1	22,6
Trailer (t)	23,9	24,7	24,1	24,9	25,5
Track (t)	25,0	25,8	25,2	26,0	26,5
Durchsatz (materialabhängig)					
Durchsatzleistung (t/h)	bis 45	bis 50	bis 60	bis 80	bis 100 / bis 90

Hook (Hakenliftversion)



Trailer (3-Achs-Zentralanhänger)



Track (Raupefahrwerk)



Never waste an opportunity.

Komptech GmbH
Kühau 37
8130 Frohnleiten, Austria
+43 3126 505 - 0
info@komptech.com

**Komptech Vertriebsgesellschaft
Deutschland mbH**
Carl-Zeiss-Straße 2
59302 Oelde, Germany
+49 2522 92197 - 0
info@komptech.de

© Komptech GmbH | Q2 2024. Änderungen, Satz- und Druckfehler vorbehalten. Gedruckt auf PEFC-zertifiziertem Papier aus steirischer Produktion.

Mit uns entsteht Wertschöpfung



Wissen um Stoffströme

Damit unsere Lösungen
genau zu Ihren
Anforderungen passen.



Innovative Technik

Damit Ihre Produktion
den Marktanforderungen
entspricht.



Flexible Verkaufsmodelle

Damit Sie zwischen Neu-,
Miet- und Gebraucht-
maschine wählen können.



Service- Exzellenz

Damit Ihre Maschinen
und Anlagen niemals
stillstehen.